

# Certified Demand Driven Planner CDDP®



## Planeador de Requerimiento de Materiales Impulsado por la Demanda

El programa de certificación CDDP “Certified Demand Driven Planner” ha sido desarrollado para planeadores de abastecimiento, producción e inventarios que buscan optimizar la gestión de inventarios mediante MRP impulsado por la demanda DDMRP - Demand Driven Material Requirements Planning.

## Demand Driven MRP (DDMRP)

DDMRP es un método de planeación y ejecución formal diseñado para corregir las insuficiencias de la planeación de requerimiento de materiales (MRP) convencional, incapaz de satisfacer las necesidades de los escenarios volátiles, complejos y orientados al servicio de la actualidad.

Las organizaciones que han adoptado el uso de DDMRP han logrado mejorar su nivel de servicio y al mismo tiempo, reducir sus niveles de inventario.



International  
Supply Chain  
Education Alliance

# Curso de preparación para el examen de certificación

## CDDP®

### Parte I: Fundamentos de administración de cadena de suministro

1. Evolución del ambiente de negocios
2. Evolución de la administración de la cadena de suministro y desafíos actuales
3. Superar el efecto látigo mediante el desacoplamiento
4. El conflicto entre eficiencia y capacidad de respuesta y cómo superarlo
5. Planeación de Ventas y Operaciones (S&OP)

### Parte II: Fundamentos de administración de inventarios

6. Políticas de nivel de inventario objetivo (TIP) y punto de reorden (ROP)
7. Estrategias para reducir el nivel de inventario y colaboración
8. Planeación de requerimiento de materiales - MRP
9. Explotación de restricciones a través de "Buffers" de inventario

### Parte III: Cadena de suministro impulsada por la demanda (Demand Driven)

10. Transformación de la cadena de suministro para ser impulsada por la demanda
11. Percibiendo de la demanda
12. Respondiendo a la demanda
13. Posicionamiento estratégico de inventario
14. Demand Driven S&OP

### Parte IV: MRP impulsado por la demanda – DDMRP

15. Perfiles de buffers DDMRP
16. Resurtido DDMRP
17. Ajustes de buffers DDMRP
18. Tecnología DDMRP

## Curso Presencial



### 1 semana

- Dedicando 8 horas de Lunes a Jueves.
- Interacción presencial con instructor.
- Incluye material impreso y examen de certificación.
- Examen el Viernes.

## Curso Online



### 3 semanas

- Dedicando 2 a 3 horas diarias.
- Interacción en línea con instructor.
- Incluye material impreso y examen de certificación
- Examen al finalizar el curso en las instalaciones de un AKP (Authorized Knowledge Provider) en tu país.

## ¿Por qué certificarse?

- **75%** de los empleadores prefieren contratar a un profesional con una certificación internacional. Del mismo modo, los clientes prefieren hacer negocios con organizaciones que cuentan con personal certificado.
- **42%** de los empleadores pagan mejores salarios a profesionales que están certificados, debido a que identifican áreas de oportunidad que generan ingresos o son capaces de resolver costosos problemas.
- Cuando los miembros de un equipo homologan conocimientos a través de la certificación, se eleva el nivel de confianza, generando el ambiente propicio para impulsar la creatividad y desarrollar sinergias.



## Sobre ISCEA

Con cuarteles generales mundiales en Ohio, EEUU, la "International Supply Chain Education Alliance" **ISCEA, es la organización que certifica a los profesionales de cadena de suministro en todo el mundo.**

La misión de ISCEA es proveer conocimiento total de la cadena de suministro a través de **Educación, Certificación y Reconocimiento.**

Adicionalmente, ISCEA es el organismo regulador del **Premio Ptak** otorgado a organizaciones y profesionales certificados que demuestran sus habilidades en proyectos destacados con resultados comprobados.



[www.iscealatinamerica.org](http://www.iscealatinamerica.org)



*"DDMRP es mucho más efectivo que tratar de adivinar con los pronósticos lo que nuestros clientes necesitarán. Usando este método redujimos el inventario al mismo tiempo que elevamos nuestro servicio al cliente."*

**Wally Browning, Materials Manager  
Tube Forgings of America**

*"DDMRP resuelve el problema, convirtiendo demanda independiente en demanda dependiente a través de buffers estratégicos."*

**Dr. Eli Berniker, Socio-Technical Systems Specialist**

*"No dejes que el término MRP te engañe: No es MRP y tampoco es Lean o TOC, combina importantes aspectos de los tres para cambiar el tradicional "Empuja y Promueve" a una operación basada en "Posicionar y Jalar".*

**Rafael Zveibil, British Columbia Institute of Technology**

*"Estoy muy impresionado con la metodología DDMRP. Empezamos a ver resultados casi de inmediato. Antes no estábamos seguros si estábamos comprando lo correcto en el momento correcto, y ahora lo estamos."*

**Jeff Stein, Materials Manager, Erickson Air-Crane**

*"Con DDMRP pudimos ver caer nuestros niveles de inventario y no hemos tenido ninguna situación de agotados cuando llegan los pedidos de los clientes."*

**Craig Jolly, Production Manager, Oregon Freeze Dry**

*"DDMRP nos permite enfocar mucho mejor la forma en que gestionamos nuestros inventarios. Hemos visto una disminución dramática en desabastecimiento y un mayor flujo."*

**Robert Parker, Global Replenishment Project Manager  
LeTourneau Technologies, Inc.**



International  
Supply Chain  
Education Alliance

Conoce otras certificaciones

Solicita un curso en tu ciudad



[www.iscealatinamerica.org](http://www.iscealatinamerica.org)